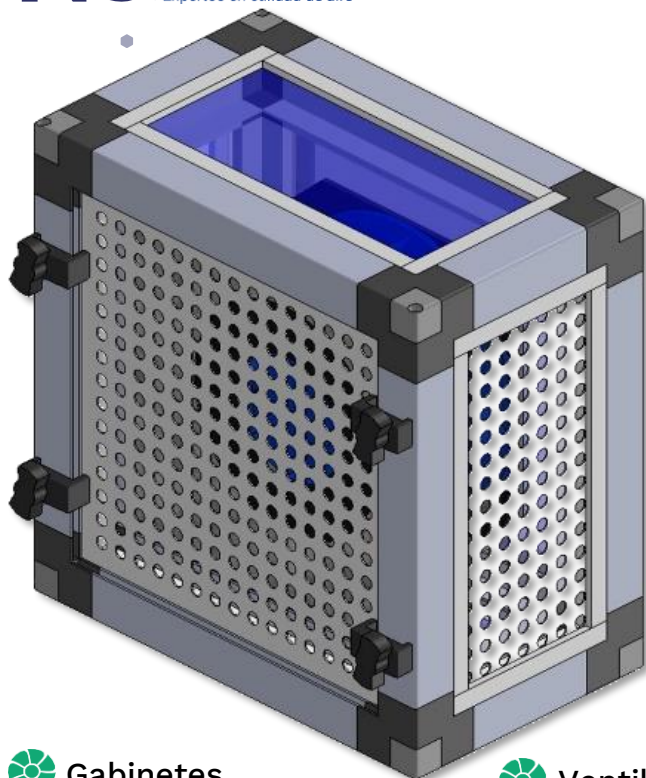




Nuestra Unidad Compacta de Filtración Química de Aire (APJQ) se fabrica con **tecnología y componentes europeos** de la más alta calidad y eficiencia, garantizando la **máxima confiabilidad** y el **menor consumo de energía** en su categoría. Su diseño compacto permite una instalación sencilla en espacios reducidos con un impacto mínimo. Además, ofrece acceso para el servicio y mantenimiento de filtros y el motor.

Bajo nivel de ruido: Para reducir el ruido, la APJQ cuenta con dos sistemas de **atenuación acústica**: uno en la succión del equipo y otro en su envoltorio. Esto se traduce en **niveles de ruido inferiores a 50 dB** a máxima potencia, medidos a una distancia de 1.5 metros.

Gabinets

•**Estructura:** Fabricada con perfiles de aluminio anodizado para asegurar las prestaciones funcionales de hermeticidad y lograr una total **resistencia a la corrosión y agentes atmosféricos**.

•**Cantos:** Nylon extruido reforzado, asegurando una estructura robusta y resistente.

•**Paneles de Revestimiento:** Lámina galvanizada en caliente con un recubrimiento de pintura electrostática, que proporciona protección contra la corrosión, y a su vez un acabado estético y de alta durabilidad.

•**Compuerta de inspección:** La unidad cuenta con una compuerta de fácil desmontaje que facilita la realización de inspecciones y mantenimientos sin complicaciones en el equipo.

Ventilador y control

•**Tipo de Ventilador:** La unidad está equipada con motores EC de alta eficiencia (IE4) que incluyen un variador de velocidad integrado y un sistema de control manual. Esto permite adaptar su funcionamiento a una amplia gama de condiciones según las necesidades. Además, facilita el ajuste preciso del caudal de aire, asegurando un flujo estable incluso en situaciones de presurización debido al ensuciamiento de filtros u otras causas externas.

•**Eficiencia del motor:** EC de eficiencia IE4, superior a NEMA PREMIUM, 110V/1Ph/60Hz (se puede conectar a cualquier toma eléctrica de pared)

Filtración

Valoramos la vital importancia de un ambiente con aire limpio y saludable. Por esta razón, nuestras unidades están equipadas con sistemas de filtración y purificación altamente eficaces. Este equipo cuenta con filtración MERV8 y filtración química para olores y VOC'S

Además, ofrecemos accesorios adicionales, como lámparas UV, ionización bipolar y generadores de ozono, disponibles de fábrica para una purificación aún más completa.

Tabla de desempeño

CAUDAL DE TRABAJO CFM	100 a 400 CFM
CÓNEXIÓN ELÉCTRICA	110V/1PH/60HZ
NIVEL DE RUIDO	Inferior a 55dB

Control Inteligente (opcional)

Nuestra unidad de filtración química puede venir de fábrica con un sistema de control inteligente que monitorea permanentemente la concentración de contaminantes en el aire y gestiona el funcionamiento de la unidad para lograr un funcionamiento efectivo de forma permanente.

Aplicaciones



Centros comerciales



Restaurantes



Hospitales



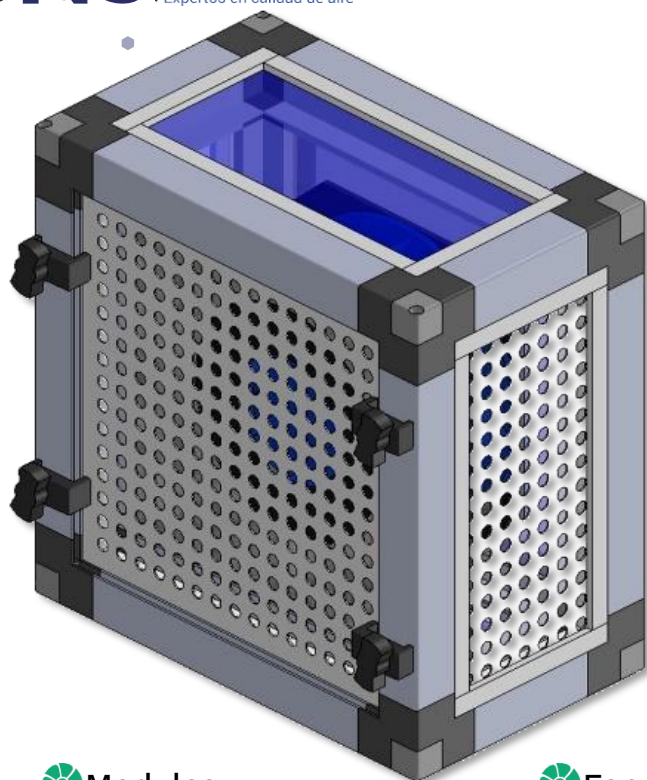
Oficinas



Industria



Escuelas



Our Compact Chemical Air Filtration Unit (APJQ) is manufactured with European technology and components of the highest quality and efficiency, guaranteeing maximum reliability and the lowest energy consumption in its category. Its compact design allows for easy installation in small spaces with minimal impact. In addition, it offers access for service and maintenance of filters and the engine.

Low noise level: To reduce noise, the APJQ has two acoustic attenuation systems: one in the suction of the equipment and the other in its enclosure. This results in noise levels below 50 dB at maximum power, measured at a distance of 1.5 meters.

Modules

- Structure:** Manufactured with anodized aluminum profiles to ensure the functional performance of airtightness and achieve total resistance to corrosion and atmospheric agents.
- Edges:** Extruded nylon reinforced, ensuring a robust and resistant structure.
- Cladding Panels:** Hot-dip galvanized sheet with an electrostatic paint coating, providing protection against corrosion, and in turn an aesthetic and highly durable finish.
- Inspection Gate:** The unit has an easily removable gate that facilitates uncomplicated inspections and maintenance on the equipment.

Fan and control

- Fan Type:** The unit is equipped with high efficiency EC motors (IE4) that include an integrated variable speed drive and a manual control system. This allows operation to be adapted to a wide range of conditions as required. In addition, it facilitates precise adjustment of the air flow rate, ensuring a stable flow even in pressurized situations due to filter fouling or other external causes.
- Motor efficiency:** EC IE4 efficiency, superior to NEMA PREMIUM, 110V/1Ph/60Hz (can be connected to any electrical wall outlet).

Filtration

We value the vital importance of a clean and healthy air environment. For this reason, our units are equipped with highly efficient filtration and purification systems. This equipment features MERV8 filtration and chemical filtration for odors and VOC's. In addition, we offer additional accessories, such as UV lamps, bipolar ionization and ozone generators, available from the factory for even more complete purification.

Performance Chart

FLOW RATE CFM	100 a 400 CFM
POWER SUPPLY	110V/1PH/60HZ
LEVEL OF NOISE	Inferior a 55dB

Intelligent Control (optional)

Our chemical filtration unit can come from the factory with an intelligent control system that permanently monitors the concentration of contaminants in the air and manages the operation of the unit to achieve effective operation on a permanent basis.

Applications



Shopping Centers



Restaurants



Hospitals



Offices



Industries



Schools