

Gabinetes

- Estructura:** Fabricada con perfilera de aluminio anodizado para asegurar las prestaciones funcionales de hermeticidad y lograr una total **resistencia a la corrosión y agentes atmosféricos**.
- Cantos:** Nylon extruido reforzado, asegurando una estructura robusta y resistente.
- Paneles de Revestimiento:** Lámina galvanizada en caliente con un recubrimiento de pintura electrostática, que proporciona protección contra la corrosión, y a su vez un acabado estético y de alta durabilidad.
- Compuerta de inspección:** La unidad cuenta con tres compuertas de fácil desmontaje que facilita la realización de inspecciones y mantenimientos sin complicaciones en el equipo.

Ventilador

- Tipo de Ventilador:** Ventilador EC **eficiencia IE4** de velocidad variable, lo cual asegura un flujo de aire constante y controlado dentro del entorno deseado.

Filtración

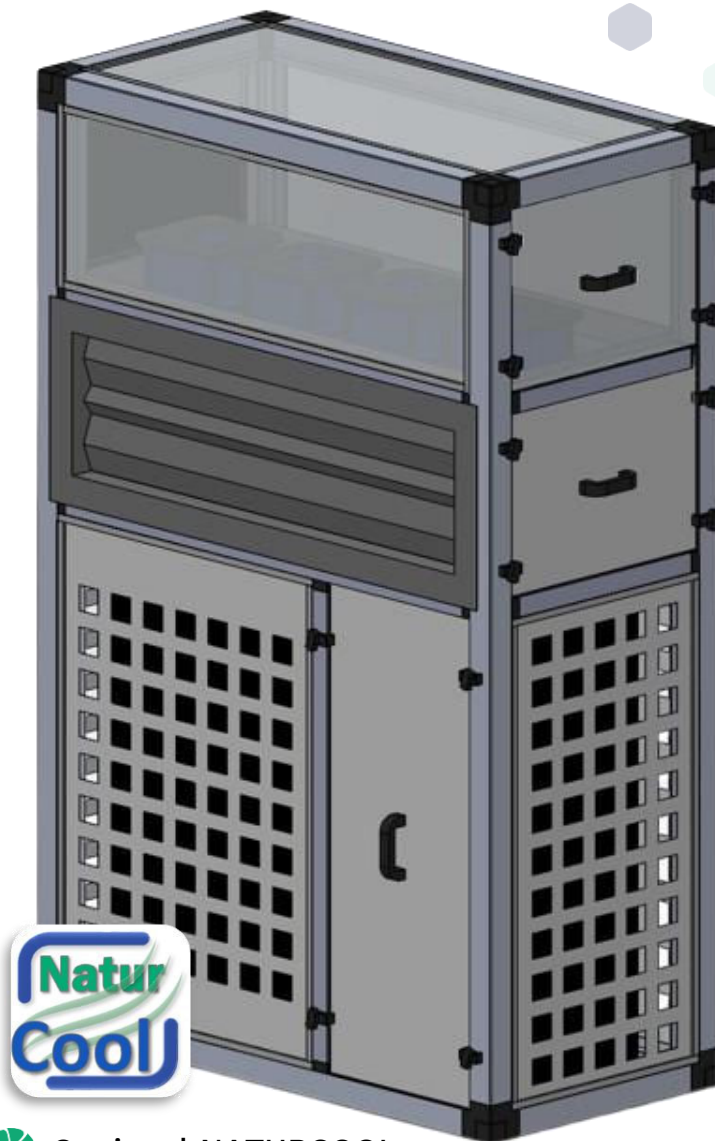
Valoramos la vital importancia de un ambiente con aire limpio y saludable. Por esta razón, nuestras unidades están equipadas con sistemas de filtración y purificación altamente eficaces. Este equipo ofrece filtración M8 (35%) Y filtración de olores (Carbón activado) Además, ofrecemos accesorios adicionales, como lámparas UV, ionización bipolar y generadores de ozono, disponibles de fábrica para una purificación aún más completa.

Tabla de capacidades

CAUDAL DE TRABAJO (CFM):	800 – 1.200
CONEXIÓN ELÉCTRICA:	110V o 220V
PRESIÓN ESTÁTICA TOTAL (INWH2O):	Hasta 2" wH2O
FILTRACIÓN:	35% / CA

MODELO	SUMINISTRO DE ENERGÍA	RANGO LIMITE DE VOLTAJE	CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	REFRIGERANTE	PRECARGA DE REFRIGERANTE	CONSUMO MAXIMO DE CORRIENTE
WM-1200-3	220-240V	187 - 276 V	10,800-39,400	R410A	2,2 KG	25A
WM-2000-5	220-240V	187 - 276 V	13,800 - 61,000	R410A	3,40 KG	40 A

CONTACTANOS PARA MAS CARACTERISTICAS TECNICAS O VISITA NUESTRA PAGINA WEB



Opcional NATURCOOL

De manera opcional, nuestro equipo WM puede venir con sistema INTEGRAL NATURCOOL (Free Cooling), que ofrece la máxima eficiencia operativa: Nuestro sistema **NaturCool** tiene la característica de gestionar cambios de aire continuos con el objetivo principal de **transferir el calor generado por los equipos internos al ambiente externo** (para su disipación).

El sistema está diseñado para ser **gestionado por su propio controlador** para coordinar de forma autónoma su ciclo de operación:

- ✓ ENFRIAMIENTO
- ✓ NATRURCOOL (FREE COOLING) Máxima Eficiencia

Aplicaciones



Almacenes comerciales



Restaurantes



Áreas Medicas



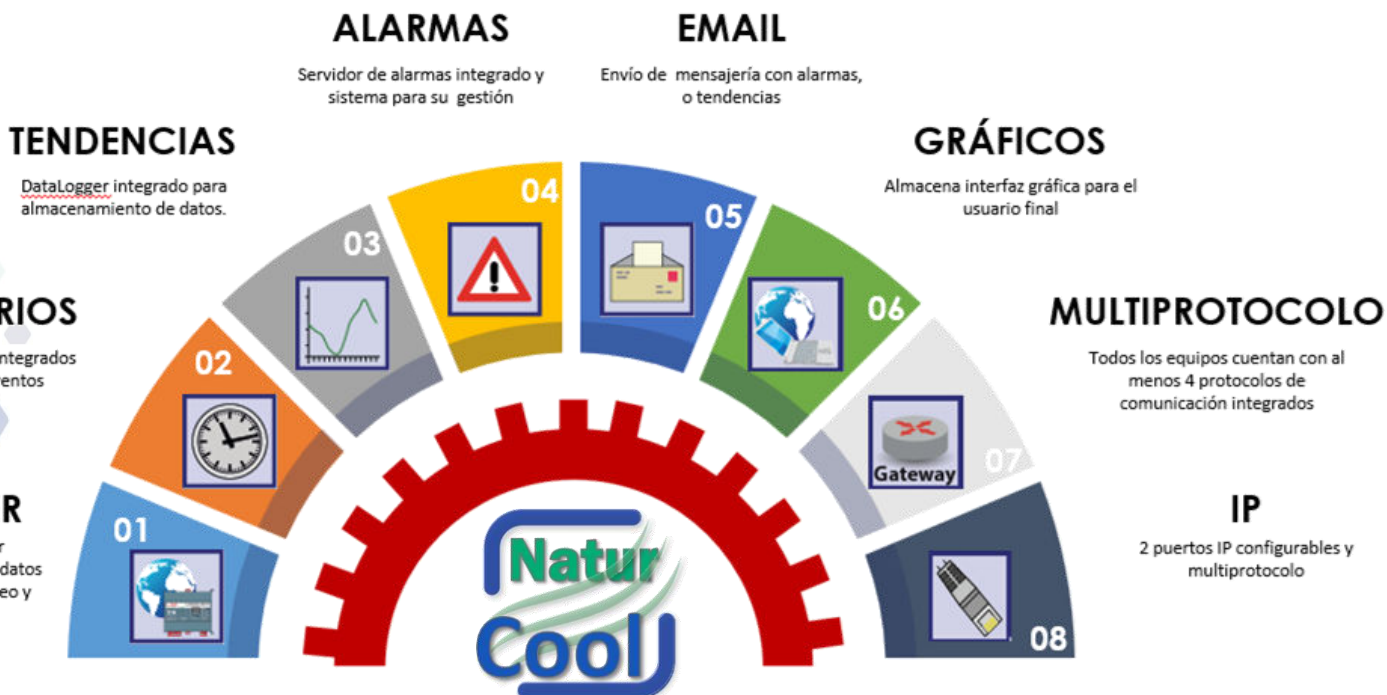
Oficinas



Escuelas



SMART CONTROL: FUNCIONES DE MINI BMS DENTRO DE CADA EQUIPO



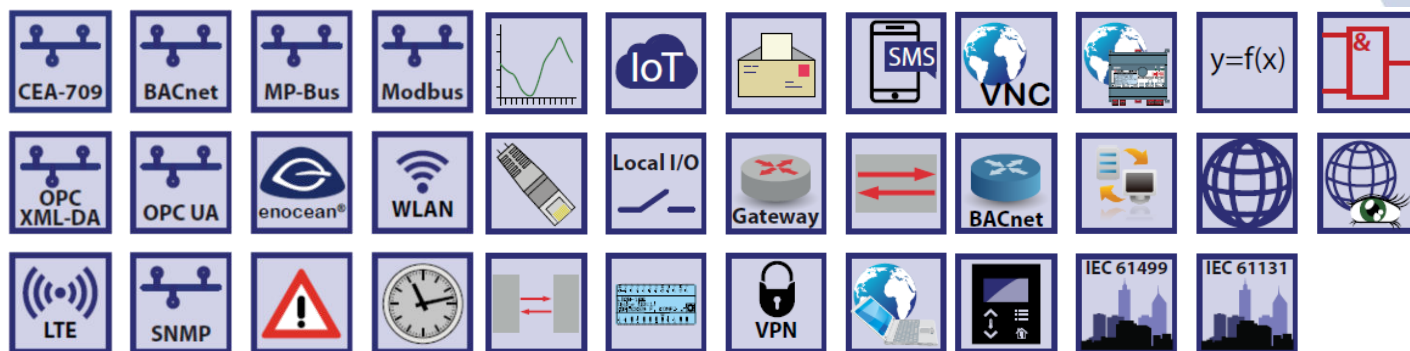
Controlador:

Robusto, confiable, de protocolo abierto y múltiples funciones y protocolos de comunicación

Una vez instalado y configurado el equipo, nuestro sistema de control lidera la gestión energética en lo que a “confort” se refiere, integrando a esta gestión los equipos de aire acondicionados instalados.

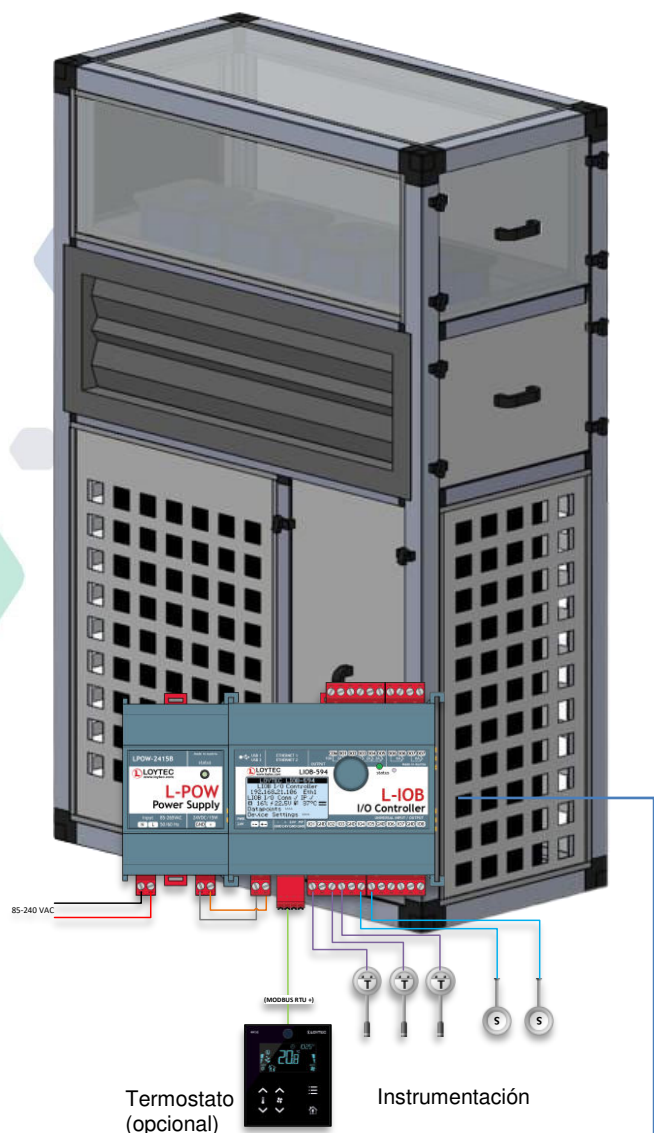
El sistema de control esta programado para funcionar de manera “inteligente” evaluando permanentemente las condiciones internas y externas para determinar cual es la mejor configuración de funcionamiento para lograr el punto de máxima de eficiencia.

- ✓ Software sin Costo
- ✓ Sin licencias
- ✓ Control local
- ✓ Monitoreo en tiempo real
 - Equipo de computo
 - Tablet o Smartphone
 - Dentro de la misma RED
- ✓ Fácil instalación y comisionamiento
- ✓ Router BACnet
- ✓ Autónomo, con administración local
- ✓ Puede almacenar hasta 13 000 000 de registros en 256 tendencias





SMART CONTROL: FUNCIONES DE MINI BMS DENTRO DE CADA EQUIPO



Puertos

2 ETH

OPC XML-DA, OPC UA, LonMark IP-852, BACnet IP, Modbus TCP, HTTP, FTP, SSH, HTTPS, VNC, SNMP

2 USB

WLAN, EnOcean, LTE, (con Módulos Adicionales)

1 RS-485

BACnetMS/TP o Modbus RTU

1 MP-BUS

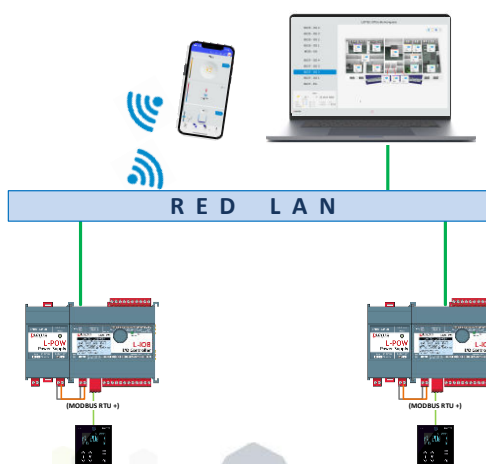
DP's (500 BACnet / 300 Modbus)

Horarios / Tendencias / Alarmas

Gráficos personalizados

Web Server

Con posibilidad de integrar la gestión de otros dispositivos del área, como iluminación, eléctricos, alarmas, cerraduras, plantas de generación, etc.



Nuestros controladores están instalados en el interior de cada equipo, desde ahí se conectan a la instrumentación (incluida), como sensores de temperatura / humedad / entalpía tanto en el interior del área, como en el exterior (dependiendo de la configuración de instalación). De igual manera se conectan, mediante un punto de relé al sistema de aire acondicionado para integrar su funcionamiento en el sistema

De manera opcional (con costo adicional), para áreas con ocupación humana, se puede instalar un termostato con pantalla digital para tener una interfaz local muy sencilla y de fácil operación.

